



QUIRÓS

WELDING & CUTTING AUTOMATION



CORTE PLASMA
**HIPERION
P**



+34 608 94 79 95



Calle Viñas, 24. P.I. El Calvario 23730 Villanueva de la Reina (Jaén)



www.quirosingeneria.com





QUIENES SOMOS

QUIROS - WELDING & CUTTING AUTOMATION

Impulsa una nueva generación de automatización industrial, redefiniendo los estándares de precisión, fiabilidad y rendimiento en tecnologías de corte.

Con 15 años de trayectoria en el mercado, diseñamos y fabricamos en España sistemas avanzados de robótica y mesas de corte para procesos plasma y láser de fibra. Todos nuestros equipos cuentan con marcado CE y se desarrollan bajo normas ISO 9001 e ISO 14001, garantizando calidad, fiabilidad y compromiso ambiental. Con 5.000 m² de instalaciones y medios de producción de última generación, ofrecemos soluciones preparadas para maximizar la productividad, la calidad y la competitividad de nuestros clientes.



HIPERION P

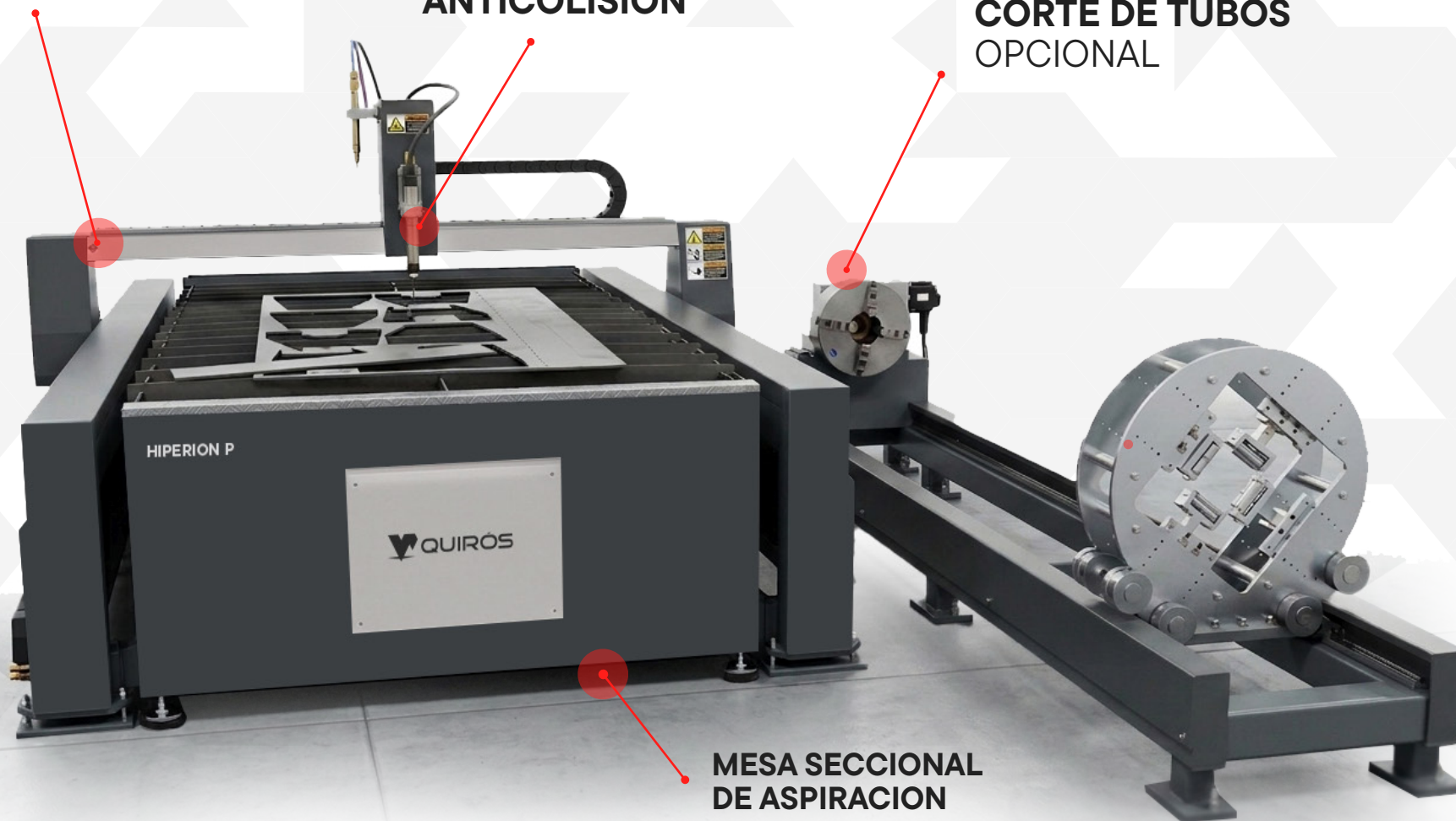
FORMATO	P3	P4	P6	P12/2
Dimensiones de corte	3100 x 1560 mm	4100 x 2160 mm	6100 x 2160 mm	12100 x 2160 mm
Potencias disponibles STD	65-85-105-125 200 A	65-85-105-125 200 A	65-85-105-125 200 A	65-85-105-125 200 A
Potencia disponibles HD	170-300-460 A	170-300-460 A	170-300-460 A	170-300-460 A
Máxima velocidad	100 m/min	100 m/min	100 m/min	100 m/min
Máxima aceleración	1.5 G	1.5 G	1.5 G	1.5 G
Motorización	Panasonic/Innovance	Panasonic/Innovance	Panasonic/Innovance	Panasonic/Innovance
Sistema Control Gas	Proporcional Electrónico	Proporcional Electrónico	Proporcional Electrónico	Proporcional Electrónico
Autoengrase	Bomba automática	Bomba automática	Bomba automática	Bomba automática
Repetitividad	+/- 0,03 mm	+/- 0,03 mm	+/- 0,03 mm	+/- 0,03 mm
Tolerancia	0,05	0,05	0,05	0,05

HIPERION P

**PORTICO
MECANIZADO**

**CONTROL
DE ALTURA
ANTICOLISION**

**CORTE DE TUBOS
OPCIONAL**



**MESA SECCIONAL
DE ASPIRACION**

ESTRUCTURA MECÁNICA

Detalles del conjunto mecánico **CORTE PLASMA**

- **Acero estructural soldado, distensionado y mecanizado, para ofrecer robustez y precisión**
- **Velocidad máxima de movimiento de 100 m/min**
- **Velocidades de corte constantes de hasta 50m/min**
- **El conjunto de desplazamiento mecánico tiene una precisión de posicionamiento $\pm 0,03$ mm**
 - *Guías de recirculación y sistemas de transmisión mecánica de alta precisión y bajo juego de primeras marcas*
 - *Cremalleras helicoidales tratadas y rectificadas, otorgando al conjunto un bajo ruido mecánico y baja tasa de transmisión de vibraciones al cabezal*
 - *Carenados para proteger la mecánica de proyecciones y polvo Auto-engrase mediante cartuchos intercambiables, reduciendo el mantenimiento*

ESTRUCTURA TECNOLÓGICA

Diseño

- Monitor industrial de proceso 24" táctil capacitivo FHD
- Lamas intercambiables de soporte, fabricadas en acero de 3 mm de espesor – DXF en librería HMI
- Tolvas con acceso frontal para limpieza
- Mesa de trabajo con capacidad de soportar hasta 40 mm de espesor de chapa

FUENTES DE POTENCIA

Powermax Series

HYPERTHERM	POWERMAX 45 SYNC	POWERMAX 65 SYNC	POWERMAX 85 SYNC	POWERMAX 105 SYNC
CICLO TRABAJO	50% @ 45 A	50% @ 65 A	60% @ 85 A 100% @ 66 A	80% @ 105 A
	60% @ 41 A	40% @ 65 A		100% @ 94 A
	100% @ 32 A	100% @ 46 A,		
RANGO CORRIENTE	9 – 45 A	20 – 65 A	25-85 A	30 – 105 A
CORTE	16 mm	Hasta 25 mm	Hasta 32 mm	Hasta 38 mm
PERFORACION	12 mm	16 mm	20 mm	22 mm
CONSUMO	6,9 kW	100 m/min	12,2 kW	16,8 kW



HYPERTHERM	POWERMAX 125 XP	MAXPRO 200
CICLO TRABAJO	100% @ 125 A	100% @ 200 A
RANGO CORRIENTE	30 - 125 A	50 – 200 A
CORTE	hasta 44 mm	Hasta 50 mm
PERFORACION	12 mm	16 mm
CONSUMO	6,9 kW	33 kW

FUENTES DE POTENCIA

Plasma HD

MATERIAL
ACERO AL CARBONO
ACERO INOXIDABLE
ALUMINIO

HYPERTHERM	XPR 170	XPR 300	XPR 460
CICLO TRABAJO	100% @ 170 A	100% @ 300 A	100% @ 460 A
RANGO CORRIENTE	30 – 170 A	40 – 300 A	40 – 460 A
CORTE	Hasta 60 mm	Hasta 80 mm	Hasta 102 mm
SEPARACION	60 mm	80 mm	Hasta 102 mm
PERFORACION	Hasta 40 mm	Hasta 50 mm	Hasta 64 mm
CORTE	Hasta 38 mm	Hasta 50 mm	Hasta 127 mm
SEPARACION	38 mm	75 mm	Hasta 130 mm
PERFORACION	22 mm	38 mm	Hasta 64 mm
CORTE	Hasta 38 mm	Hasta 50 mm	Hasta 50 mm
SEPARACION	38 mm	50 mm	80 mm
PERFORACION	25 mm	38 mm	Hasta 50 mm
CONSUMO	35,7 kW	66,5 kW	102 kW



Capacidades de corte supeditadas a gases de protección y proceso; O₂, N₂, Ar, Aire

ACCESORIOS

Sistema CNC SOFTWARE CAM

Vitalsystems ArcPro (Made in USA)



- Sistema de control de altura de alta performance
- Control de movimiento integrado en algoritmo THC
- Desarrollado para aplicaciones de electrónica industrial/militar
- Control de eje Z en tiempo real
- Búsqueda de bordes automática y sistema de auto-alineación de la chapa
- Calibración automática del sistema de antorcha
- Posibilidad de diseño en terminal o en oficina usando protocolo RDP
- Software CAD-CAM MAcut integrado todo en uno, con módulo nesting en la misma licencia
- Generación de tiempos de procesamiento e informe de costes
- Cortes comunes, corte al vuelo y cálculo de trayectorias seguras
- Cambio de parámetros de corte, de acuerdo al material y el espesor, mediante la selección de la herramienta en MACH4
- Tecnología Anti-Dive: previene la caída brusca del THC en un orificio, en una esquina o al final de un corte
- Asistencia remota vía web para tele diagnosis o ayudas online

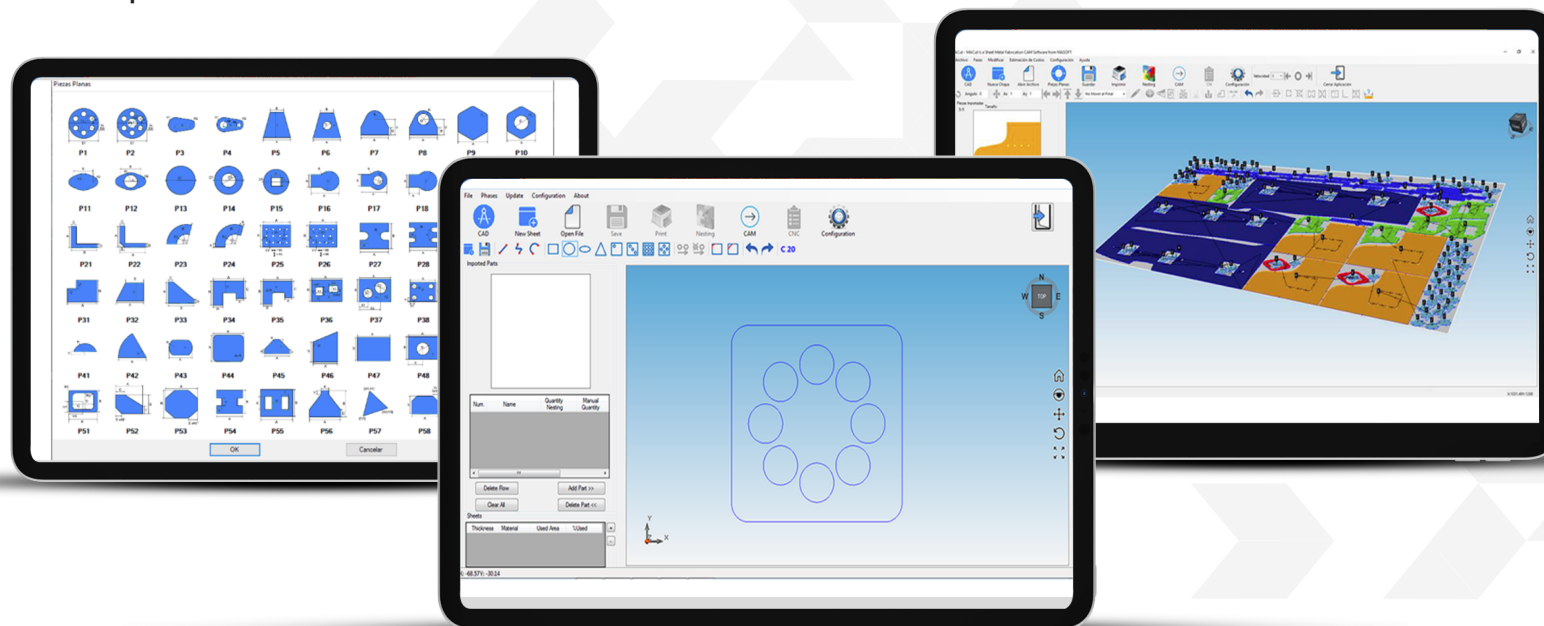
ACCESORIOS

Sistema CAD/CAM

MACut es un sistema CAD / CAM en 2D, diseñado para automatizar la programación de máquinas de corte de metal (oxicorte, plasma, láser y agua)

- Importación, Conversión y Desarrollo de Pieza CAD/CAM Importación y conversión automática de los formatos de archivos *.dxf, *.dwg
- Importación y asignación automática de las capas/colores/cantidad para el proceso de corte
- Permite eliminar las entidades no deseadas
- Posibilidad de activar y desactivar capas

- Reducción automática y alisamiento de las entidades polilínea y spline
- La dirección de corte y secuenciación se asignarán automáticamente
- Asignación automática de entradas/salidas (arco/línea/línea-arco)
- Posibilidad de separar en múltiples piezas la importación del archivo CAD
- Librería de 60 geometrías standard
- Algoritmo de aprovechamiento de material automático





www.quirosingenieria.com

