QUIRÓS

WELDING & CUTTING AUTOMATION

LÁSER TUBO / PERFILES

HIPERION T



+34 608 94 79 95

Calle Viñas, 24. P.I. El Calvario 23.730 Villanueva de la Reina (Jaén)

www.quirosingenieria.com

MADE IN SPAIN - MADE IN SPAIN - MADE IN SPAIN

QUIENES SOMOS

QUIROS - WELDING & CUTTING AUTOMATION

Impulsa una nueva generación de automatización industrial, redefiniendo los estándares de precisión, fiabilidad y rendimiento en tecnologías de corte.

Con 15 años de trayectoria en el mercado, diseñamos y fabricamos en España sistemas avanzados de robótica y mesas de corte para procesos plasma y láser de fibra. Todos nuestros equipos cuentan con marcado CE y se desarrollan bajo normas ISO 9001 e ISO 14001, garantizando calidad, fiabilidad y compromiso ambiental. Con 5.000 m² de instalaciones y medios de producción de última generación, ofrecemos soluciones preparadas para maximizar la productividad, la calidad y la competitividad de nuestros clientes.



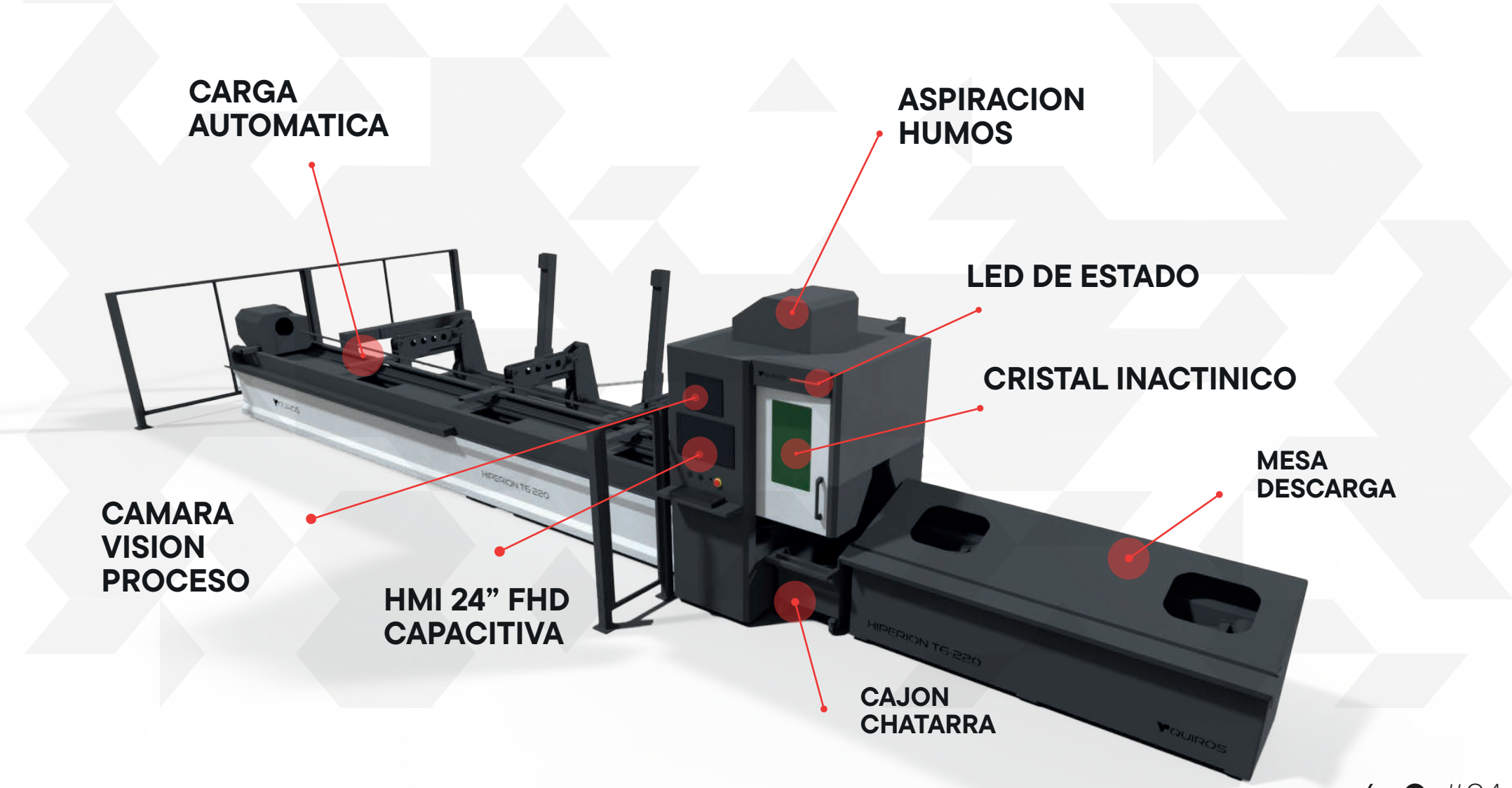
HIPERION T

FORMATO	T6	T12
Dimensiones de corte	20 - 220 mm	20 - 220 mm
Potencias disponibles	3-6-12 kW	3-6-12 kW
Máxima velocidad	150 m/min	150 m/min
Máxima aceleración	1.5 G	1.5 G
Motorización	Ethercat Panasonic / Innovance	Ethercat Panasonic / Innovance
Sistema Control Gas	Proporcional electrónico	Proporcional electrónico
Autoengrase	Bomba automática	Bomba automática
Repetitividad	+/- 0,03 mm	+/- 0,03 mm
Tolerancia	+/- 0.05 mm	+/- 0.05 mm
Ejes	3	3



QUIRÓS

HIPERION T





ESTRUCTURA MECÁNICA

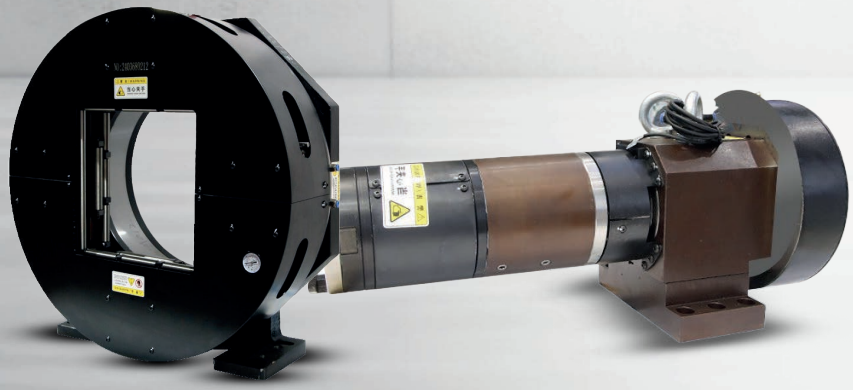
Detalles del conjunto mecánico **CNC LASER**

- **Acero estructural soldado, distensionado y mecanizado, para ofrecer robustez y precisión**
- **Velocidad máxima de movimiento de 150m/min**
- **Velocidades de corte constantes de hasta 70m/min**
- **El conjunto de desplazamiento mecánico tiene una precisión de posicionamiento mm ± 0,03 mm**
  - *Guías de recirculación y sistemas de transmisión mecánica de alta precisión y bajo juego de primeras marcas*
  - *Cremalleras helicoidales tratadas y rectificadas, otorgando al conjunto un bajo ruido mecánico y baja tasa de transmisión de vibraciones al cabezal*
  - *Carenados para proteger la mecánica de proyecciones y polvo*
  - *Auto engrase mediante centralita automática, reduciendo el mantenimiento y aumentando la vida útil del equipo*

ESTRUCTURA TECNOLÓGICA

Diseño

- **Monitor Industrial de proceso 24" táctil capacitivo FHD**
- **Cajón de chatarra móvil**
- **Cámara de monitorización de proceso FHD**
- **Extracción de humos mediante presión positiva**
- **Ventanas de protección según** EN 12254
- **Mandril hidráulico de precisión**



SEGURIDAD

- **Ventanas de protección según EN 12254**
- **Scanner tipo LiDAR complementario**
- **Gestión de filtración externa mediante CNC de forma automática.**





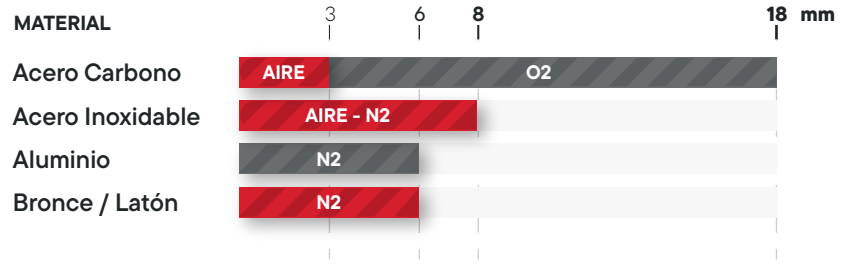
EQUIPAMIENTO LASER

FORMATO	RFL-C3000S-CE	RFL-C6000S-CE	RFL-C12000S-CE	RFL-C20000S-CE
POTENCIA (W)	3000	6000	12000	20000
TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)	3 x 380 (±10%)	3 x 380 (±10%)	3 x 380 (±10%)	3X380
AJUSTE DE POTENCIA	10-100%	10-100%	10-100%	10-100%
FRECUENCIA (kHz)	5	5	5	5
LONGITUD DE ONDA	1080 ± 5 nm	1080 ± 5 nm	1080 ± 5 nm	1080 ± 5 nm
DIMENSIONES	485x172x727mm	485x172x802mm	495x1107x172mm	960x1530x1160 mm
PESO	55 kg	80 kg	110 kg	<700 kg
RANGO OPERATIVO	10-40°C	10-40 °C	10-40 °C	10-40 °C

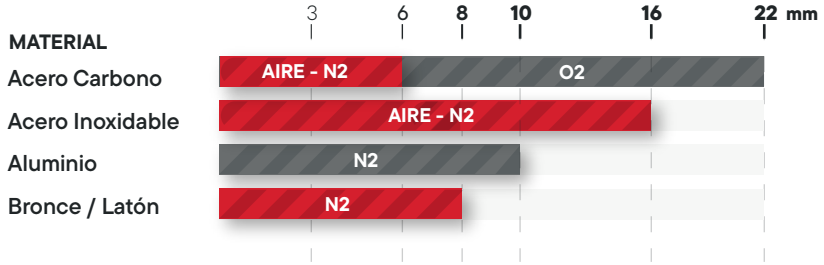
Todos los generadores instalados disponen de certificado CE emitido por SGS, así cómo garantía y soporte Raycus Europa.

QUIRÓS

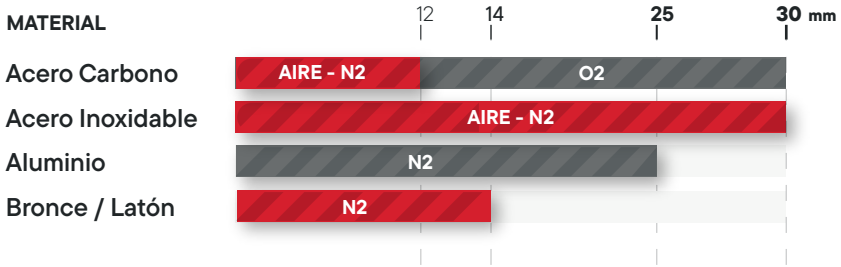
3.000W



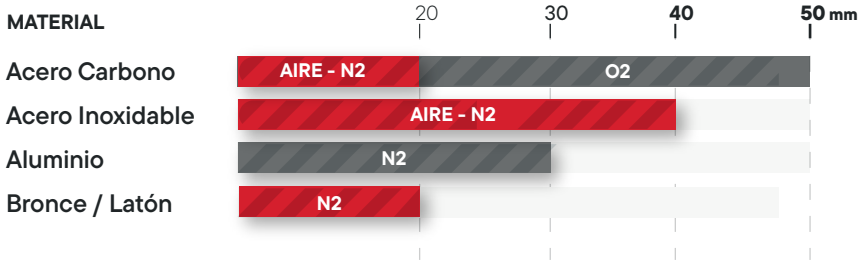
6.000W



12.000W



20.000W



Rápido Retorno de Inversión

Inoxidable: ***<0,20€/min***

(Consumibles - Gas - Consumo Eléctrico)

Aceros al Carbono: ***<0,15€/min***

(Consumibles - Gas - Consumo Eléctrico)

QUIRÓS

ACCESORIOS

Cabezal Raytools **SERIE BS0X - CAT**

- **Autoenfoque automático compatible con EtherCAT/Profinet**
- **Sistema óptico con 4 lentes protectoras, que mejora la protección contra polvo y contaminación**
- **Monitoreo inteligente en tiempo real del cabezal desde APP móvil o controlador CNC**
- **Supervisión avanzada de parámetros críticos**
  Posición de enfoque
  Temperatura de lentes y vidrios protectores
  Presión de gas de corte
  Presión de cavidad
  Punto de rocío
- **Detección de haz de reflexión (stray beam) para identificar contaminación óptica temprana, especialmente en corte con N2**
- **Sistema inteligente de perforado (piercing) que reduce el tiempo de transición a corte y prolonga la vida útil del vidrio protector**
- **Detección inteligente del proceso de corte, con repetición automática si el material no se corta completamente, reduciendo desperdicio**
- **Protección anticolisión y monitoreo térmico del conjunto de boquilla (TRA) con refrigeración por gas para mejorar la estabilidad y capacidad de corte**





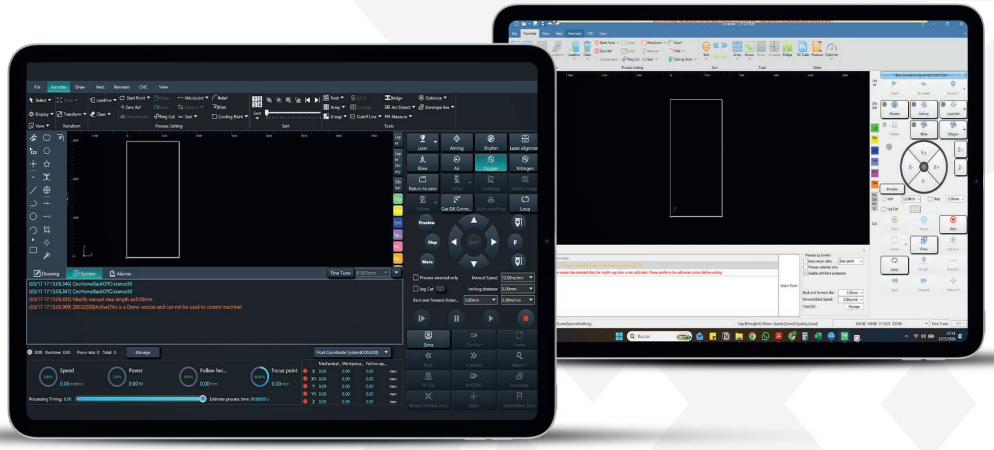
ACCESORIOS

Sistema CNC **SOFTWARE CAM**

- **Tablas de parámetros pre-cargada**
- **Control proporcional de gases vía CNC, equipamiento marcas líderes**
- **Alarmas de falta de gas y de alta temperatura**
- **Interfaz HMI sencilla e intuitiva**
- **Calibración automática del sistema cabezal**
- **Posibilidad de diseño en terminal o en oficina usando protocolo RDP**
- **Software CAD-CAM integrado todo en uno, con módulo nesting en la misma licencia**
- **Generación de tiempos de procesado e informe de costes.**
- **Cálculo de trayectorias seguras**
- **Asistencia remota**

Sistema CNC **SOFTWARE CAM**

- Búsqueda de bordes por 4 lados
- Compensación de offset en tiempo real respecto al centro del tubo
- Aplicable al corte de perfiles L, U y H, así como de tubos circulares y rectangulares
- Soporta la aplicación de ejes auxiliares y cilindros
- Seguridad: protección contra sobrecarga en el par de los ejes; monitoreo en tiempo real
- Velocidad: aceleración máxima 2G; velocidad máxima en vacío 100 m/min.
- Puesta en marcha: función de detección de arco en lazo cerrado para reducir el tiempo de commissioning.
- Función de monitoreo de par para detectar el estado del acoplamiento mecánico (demasiado ajustado o flojo)
- Compatible con procesamiento mediante modificación manual de código G
- Importación de gráficos y archivos NC: formatos SJ o STEP. Los gráficos pueden ordenarse o cortarse directamente
- Soporta alimentación automática
- Compatible con software CAM de terceros
- Alarmas: exportación del registro de alarmas para referencia del operador
- Comunicación: control mediante protocolo EtherCAT con ciclo de actualización en tiempo real de 1 ms
- Precisión: trayectoria 0,005 mm; posicionamiento 0,001 mm; repetibilidad de posicionamiento 0,002 mm



Controlador ***XC3000plus*** para sistemas hasta 6kw, y ***XC6000*** para gamas de 6kw en adelante

OPCIONALES

Marcas líderes en aspiración de humos del mercado europeo opcionales para su equipamiento

Si requiere sistemas de filtración, colaboramos con empresas líderes en calidad y servicio, con amplia experiencia en el sector del corte láser

Potencias disponibles: 3 - 4 - 5,5 - 7 kW instaladas según aplicación y producción

Filtros auto-limpiantes con fibras especialmente diseñadas para partículas de polvo láser

Modulo apaga-chispas e inyector de anti-aglomerante según necesidades y producción



QUIRÓS

OPCIONALES

Compresor de tornillo

CARACTERISTICAS TÉCNICAS GENERALES

Tipo compresor: **Tornillo**

Tensión: **400 V/50 Hz**

Potencia del motor: **20 HP/15 kW**

Presión: **8 - 10 - 16 bar**

Caudal - presión: **2300 l/min - 8 bar | 2100 l/min - 10 bar | 1900 l/min - 16 bar**

Nivel sonoro: **68 dB**

Salida: **3/4"**

Lubricación: **Sí**

Secador: **Sí**

Depósito: **500 litros**

Fabricante: **Jafer**




QUIRÓS
WELDING
& CUTTING
AUTOMATION
QUIRÓS

www.**quirosingenieria**.com